



**SERBATOI DA 15 A 50 m<sup>3</sup> PER G.P.L. AUTOTRAZIONE**  
**15 TO 50 m<sup>3</sup> L.P.G. UNDERGROUND FILLING CAR TANKS**

**POMPE SOMMERSE / SUBMERGED PUMPS**

Cod.	Capacità (mc)/Capacity (mc)	Ø (mm)/Ø (mm)	Lungh. (mm)/Lenght. (mm)	Peso (Kg)/Weight (Kg)
SLAS15	15	1820	6084	3700
SLAS20	20	2020	6870	5350
SLAS30	30	2320	7710	6600
SLAS50	50	2500	11230	11000

**POMPE ASPIRANTI / DRAFTING PUMPS**

Cod.	Capacità (mc)/Capacity (mc)	Ø (mm)/Ø (mm)	Lungh. (mm)/Lenght. (mm)	Peso (Kg)/Weight (Kg)
SLAA15	15	1820	6084	3700
SLAA20	20	2020	6870	5350
SLAA30	30	2320	7710	6600
SLAA50	50	2500	11230	10500

**CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE**

Materiali fondi: P355 NH UNI EN 10028.3  
 Materiali mantello: P355 NH UNI EN 10028.3  
 Categoria di costruzione: secondo UNI EN 13445.4 2b  
 Coefficiente di saldatura: 0,85  
 Efficienza giunti con liquidi penetranti non radiografabili: 0,85  
 Passo uomo ispezionabile: DN 450 da lamiera P 355 NH  
 UNI EN 10028.3

Piastre di rinforzo tra serbatoio e selle  
 Rinforzi interni per sollecitazioni

**CARATTERISTICHE DI PROGETTO**

Pressione di progetto interna: 17,65 bar/1,76Mpa  
 Pressione di progetto esterna: 0,2 bar/0,02 Mpascal  
 Pressione di prova idraulica: 25,54 bar/2,554Mpa  
 Temperatura di progetto: -20°C+ 50°C  
 Fondi pseudoellittici: 2:1

**CONTROLLI**

Radiografia 10% delle saldature di fasciame e fondi  
 Progettazione in accordo a UNI EN 13445.3  
 Collaudo conforme P.E.D.

**TRATTAMENTO DI SUPERFICIE ESTERNO**

Sabbatura grado Sa 2,5  
 Finiture con zincante a freddo e due mani di epossicatrame

**FEATURES**

Bottom materials: P355 NH UNI EN 10028.3  
 Shell materials: P355 NH UNI EN 10028.3  
 Bulding class: according UNI EN 13445.4 2b  
 Welding coefficient: 0,85  
 Joints efficiency against penetrating fluids not x-ray: 0,85  
 Inspectionable manhole: DN 450 from plate P 355 NH  
 UNI EN 10028.3

Reinforcing plates between tanks and saddles  
 Internal reinforment against forces

**PROJECT FEATURES**

Internal project pressure: 17,65 bar/1,76Mpa  
 External project pressure: 0,2 bar/0,02 Mpascal  
 Idraulic test pressure: 25,54 bar/2,554Mpa  
 Project temperature : -20°C+ 50°C  
 Bottom pseudo-elliptical: 2:1

**INSPECTIONS**

10% Welding radiography of holder shell and bottoms  
 Project according UNI EN 13445.3  
 Inspection according P.E.D.

**EXTERNAL SURFACE TREATMENT**

Sandblasting grade Sa 2,5  
 Finishing with cold zinched with double hand of epoxy tar

