



SERBATOI DA 15 A 50 m³ TUMULABILI PER STOCCAGGIO DI GPL
LPG TANKS FROM 15 TO 50 m³



COD.	CAPACITÀ (MC)	Ø ESTERNO (MM)	LUNGHEZZA (MM)	PESO (KG)
SLC15	15	1.820	6.084	3.840
SLC20	20	2.024	6.870	5.450
SLC25	25	2.024	8.380	6.700
SLC30	30	2.324	7.715	6.970
SLC50*	50*	2.500	11.230	12.900

* senza selle per motivi di trasporto

MISURE SUPERIORI A RICHIESTA

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Materiali fondi	Fe 510.2 KW UNI 5869 P 355 NH UNI EN 10028.3
Materiali mantello	Fe 510.2 KW UNI 5869/P 355 NH UNI EN 10028.3
Sovraspessore di corrosione	mm 1
Categoria di costruzione	S-2-b
Coefficiente di saldatura	1
Efficienza giunti con liquidi penetranti non radiografabili	0,85
Passo uomo ispezionabile	DN 400 UNI 2283
Selle di sostegno	
Piastre di rinforzo tra serbatoio e selle	
Rinforzi interni per sollecitazioni	

CONTROLLI

Prove meccaniche su talloni e verifica resilienza a -25°C
Radiografia 100% delle saldature di fasciame e fondi
Collaudo conforme P.E.D.

CARATTERISTICHE DI PROGETTO

Norma di calcolo ISPEL VSR	Ed. 95 Rev. 99
Pressione di progetto interna	17,65 bar/1.76 Mpa
Pressione di progetto esterna	0,2 bar/0.02 Mpa
Pressione di prova idraulica	22,8 bar/2,28 Mpa
Temperatura di progetto	-20°C+ 50°C
Fondi pseudoellittici	2:1

TRATTAMENTO DI SUPERFICIE ESTERNO

Sabbatura grado Sa 2,5
Verniciatura di fondo con una mano di primer
Verniciatura finale con vernice epossidica catraminosa 500 micron

